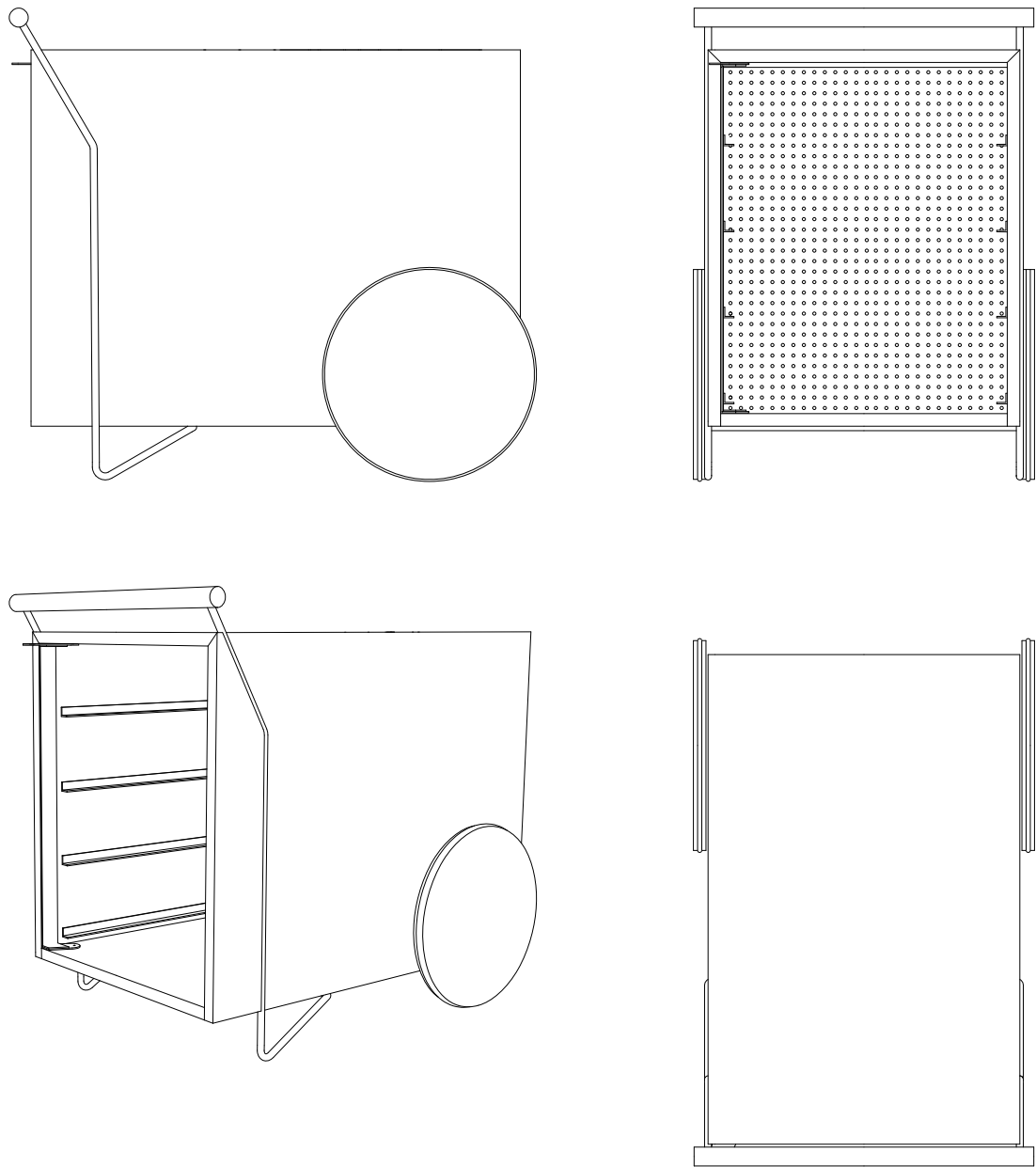
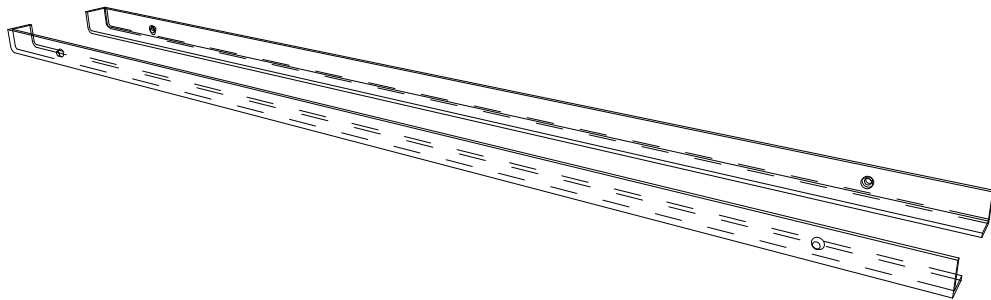


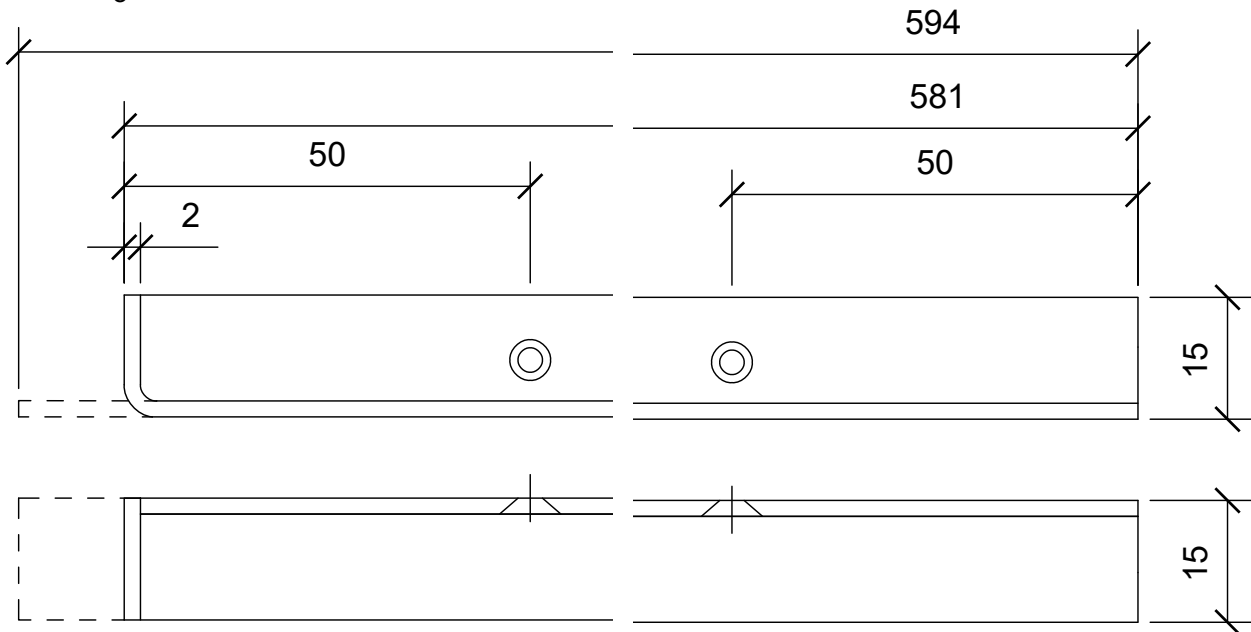
Werkstattkurs Metall



Schienen mit Stoppdetail



Zeichnung Schiene rechts



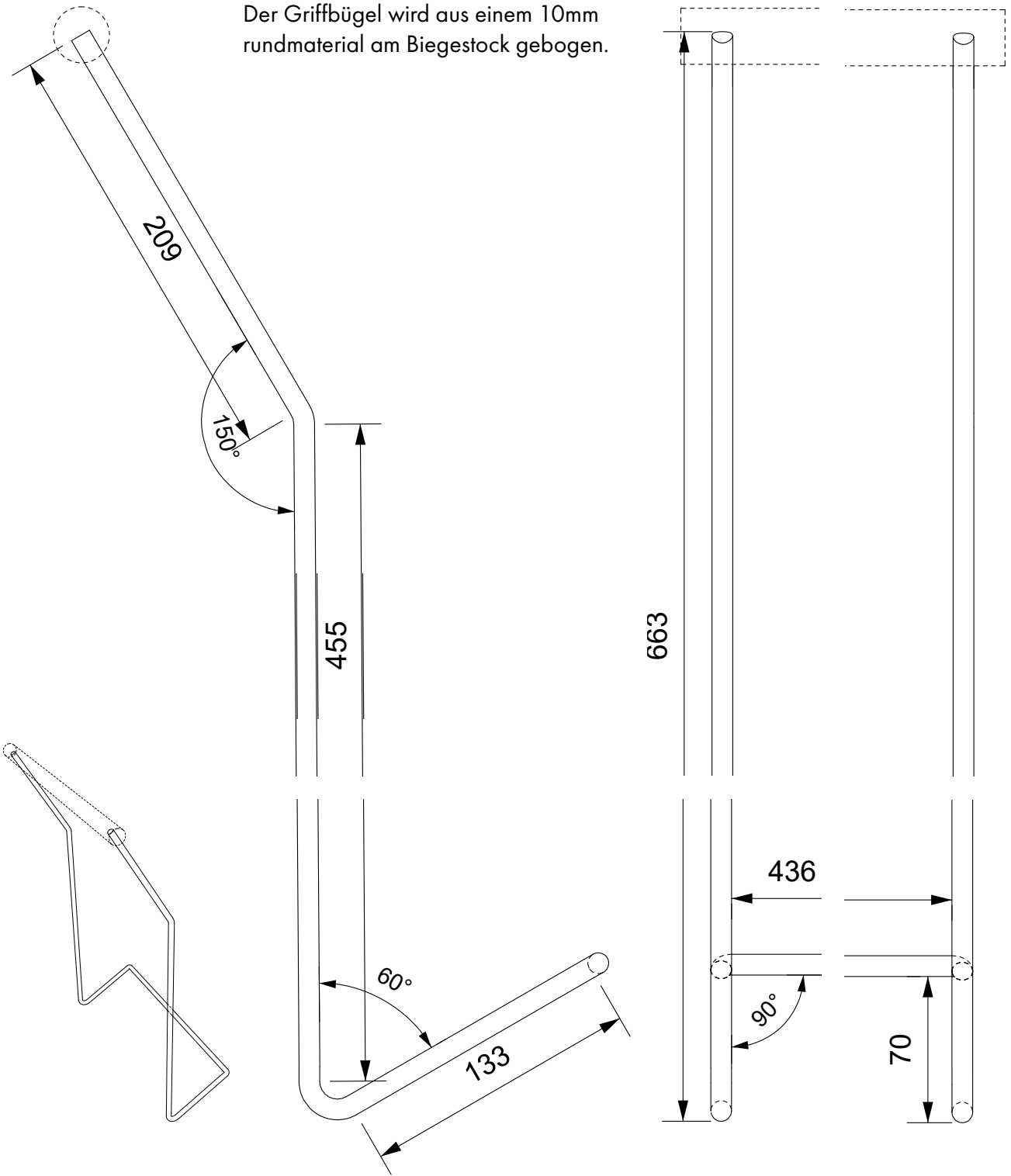
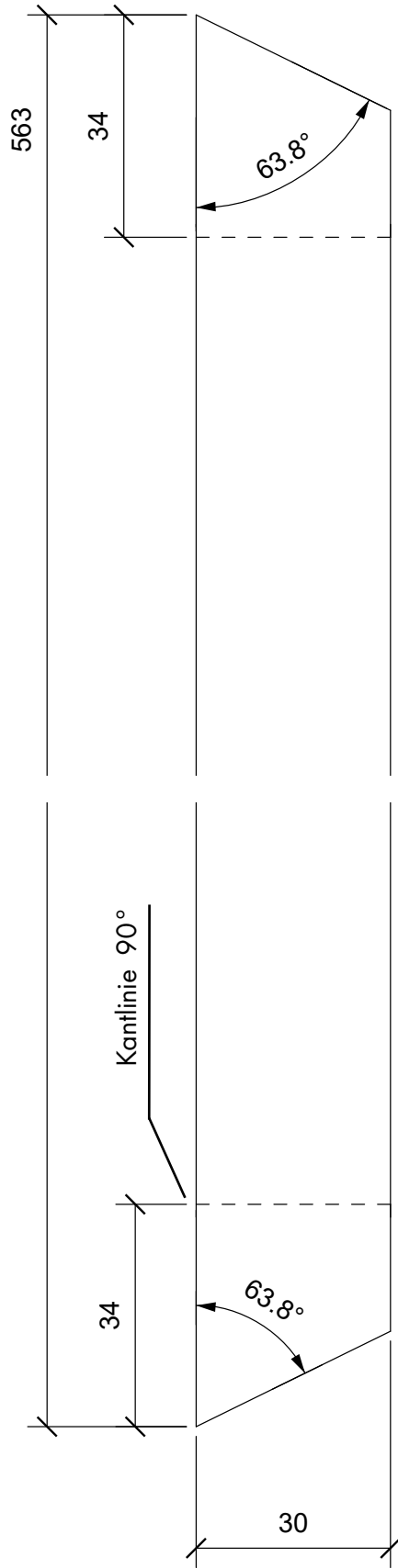
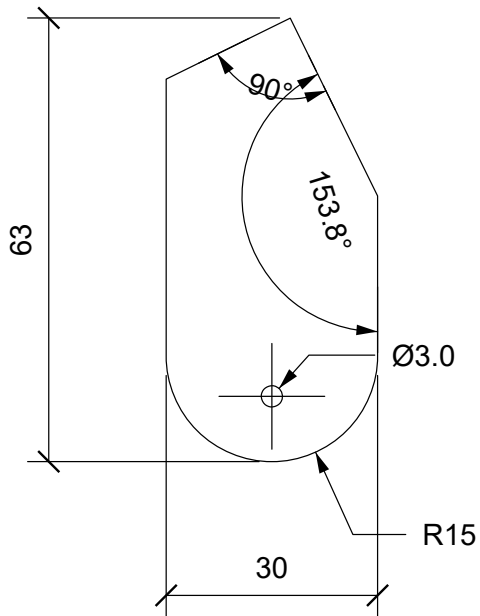
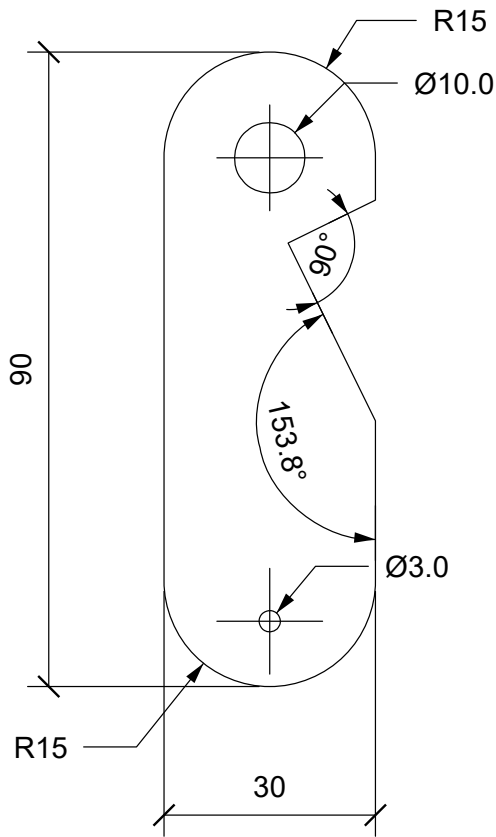
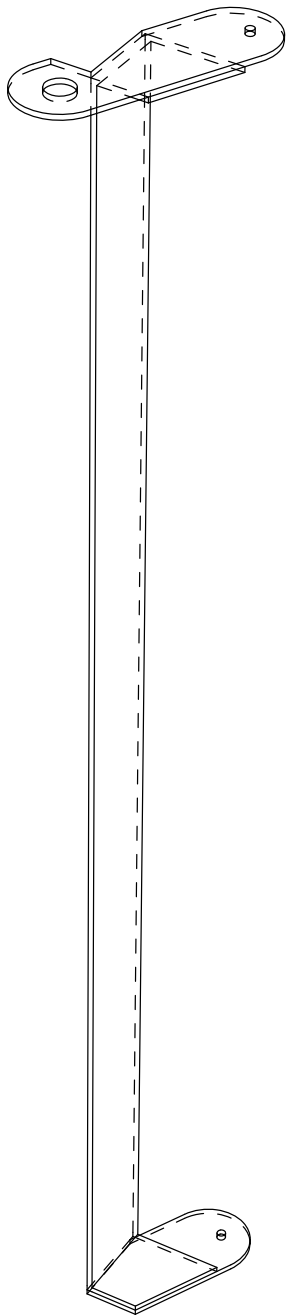
Am hinteren Ende des Alu-Winkelprofils wird am senkrechten Teil der Winkelschiene ein Stück von 15 × 13 mm aus dem senkrechten Schenkel ausgeschnitten, und der waagrechte Teil wird nach oben gebogen. So entsteht der Stoppunkt für die Euroboxen.
Je nach gewählter Ausstattung (vier 120er oder je eine 75er, 120er und 270er Eurobox) werden entweder drei rechte und drei linke oder vier rechte und vier linke Schienen benötigt. Zusätzlich wird für jede linke Schiene eine Aufdopplungsleiste mit den Maßen 581 × 15 × 5 mm benötigt, die das gleiche Bohrbild wie die Schienen aufweist.

Materialliste (für 1Wagen)	Lochblech:	Rückwand	1x	420 x 512 x 1,2
	Rundstahl:	Griff & Füße	1x	2150 x10 x 10
	Auflachprofil:	Verschluss	1x	1000 x 30 x 2
	Aluwinkl:	Schienen	8x	600 x 15 x 15
	Nieten		6 x	

Sommersemester 2025	Projekt: Collaborative Workspace		Werkstoff: Stahl, Aluminium	
	Erstellt durch: Fee Guber	Matrikelnr.: 35815640	Gewicht:	
	Benennung: PDK-Wagen Bauteile Metallwerkstatt		Zeichnungs Nr.	
			Maßstab: kein Maßstab	Blatt: 1/2

Werkstattkurs Metall

Verschlussbügel wird aus drei Einzelteilen zusammengesetzt. Als Verbindungstechnik ist das Nieten vorgesehen.



Der Griffbügel wird aus einem 10mm rundmaterial am Biegestock gebogen.

Sommersemester 2025	Projekt: Collaborative Workspace		Werkstoff: Stahl, Aluminium	
	Erstellt durch: Fee Guber	Matrikelnr.: 35815640	Gewicht:	
	Benennung: PDK-Wagen Bauteile Metallwerkstatt		Zeichnungs Nr.	
KUNSTHOCHSCHULE KASSEL PRODUKTDESIGN		Maßstab: kein Maßstab		Blatt: 2/2